

**Föreskrifter om ändring i Styrelsens för ackreditering och
teknisk kontroll (SWEDAC) föreskrifter och allmänna råd
(STAFS 2007:18) om icke-automatiska vågar;**

beslutade den 22 juni 2011.

Styrelsen för ackreditering och teknisk kontroll (Swedac) föreskriver med stöd av 4 § förordningen (1993:1066) om måttenheter, mätningar och mätdon i fråga om styrelsens föreskrifter och allmänna råd (STAFS 2007:18) om icke-automatiska vågar

dels att i bilaga 1, avsnitt 1 och 9, orden ”SWEDAC:s föreskrifter (STAFS 2000:3) om måttenheter” ska bytas ut mot orden ”SWEDAC:s föreskrifter (STAFS 2009:26) om måttenheter”,

dels att 2 § och punkt 1.1 a i bilaga 3 till föreskrifterna ska följande lydelse.

2 § I dessa föreskrifter avses med

Våg ett mätdon som kan fastställa massan för en kropp med hjälp av den tyngdkraft som inverkar på massan. En våg kan även användas till att bestämma andra massarelaterade storheter, mängder, parametrar eller egenskaper,

Icke-automatisk våg en våg som vid vägning förutsätter åtgärder av en användare

Anmält organ ett organ som anmälts för uppgifter i samband med bedömning av överensstämmelse enligt bestämmelser som gäller inom Europeiska ekonomiska samarbetsområdet (EES) eller Turkiet. Med anmälda organ likställs organ i ett land med vilket Europeiska unionen träffat avtal om ömsesidigt erkännande avseende bedömning av överensstämmelse, om organet har anmälts för uppgiften enligt reglerna i avtalet.

1.1 Vågar som underkastats kontroll av EG-överensstämmelse skall vara försedda med följande märkning.

- a) - CE-märkningen om överensstämmelse, bestående av CE-symbolen enligt bilaga II till Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 765/2008 av den 9 juli 2008 om krav för ackreditering och marknadskontroll i samband med saluföring av produkter och upphävande av förordning (EEG) nr 339/93¹,
- Identifieringsnumret/-numren för det/de anmälda organ som utfört tillsynen eller EG-verifieringen.

¹ EUT L 218, 13.8.2008, s. 30 (Celex 32008R0765).

Ovannämnda märkning och påskrifter skall vara anbringade på vågen, tydligt placerade tillsammans.

b) En grön etikett med minimimåtten 12,5 x 12,5 mm i fyrkant, med bokstaven "M" tryckt i svart.

c) Följande text.

- I tillämpliga fall numret på intyget om EG-typgodkännande.
- Tillverkarens märke eller namn.
- Noggrannhetsklassen, omskrivet med en oval eller med två vågräta linjer förbundna med två halvcirklar.
- Största last uttryckt som "Max...".
- Minsta last uttryckt som "Min...".
- Kontrollskaldelen uttryckt som "e =...".
- De två sista siffrorna i året för året när CE-märkningen anbringades.

Dessutom i tillämpliga fall följande.

- Tillverkningsnumret.
- För vågar som består av separata men samhörande delar, identifieringsmärken på varje del.
- Skaldelen, om den skiljer sig från e, uttryckt som "d = ...".
- Maximal adderande tara, uttryckt som "T = +...".
- Maximal subtraherande tara, uttryckt som "T = -...", om den skiljer sig från värdet på max.
- Tareringsintervall om det skiljer sig från d, uttryckt som "d_T = ...".
- Största tillåtna last, om den skiljer sig från värdet på Max, uttryckt som "Lim ...".
- Det särskilda temperaturintervallet, uttryckt som "... °C/...°C".
- Förhållandet mellan lastbärare och last.

För våg med $1000 < n < 6000$ anges giltiga kontrollzoner. Våg med $n \geq 6000$ märks med uppställningsplatsens namn. För våg med inbyggd justeringsvikt behöver varken kontrollzon eller uppställningsplats anges.

Denna författning träder i kraft den 1 augusti 2011.

På Swedacs vägnar

HANS-ERIC HOLMQVIST

Gerda Lind