

Konsoliderad version av

## **Styrelsens för ackreditering och teknisk kontroll föreskrifter (STAFS 1993:18) om EEG-märkning av färdigförpackade varor**

*Rubriken har denna lydelse genom (STAFS 2008:11)*

Ändring införd: t.o.m. STAFS 2008:11

Upphävd: 2017-07-03

---

### **Föreskrifternas ändamål**

**1 §** Dessa föreskrifter meddelas för att uppfylla Sveriges förpliktelser enligt avtalet om det Europeiska ekonomiska samarbetsområdet (EES).

### **Föreskrifternas tillämpningsområde**

**2 §** Dessa föreskrifter gäller för färdigförpackningar som innehåller varor som är avsedda att säljas i konstanta nominella mängder som

- är lika med de värden som förpackaren har bestämt
- är uttryckta i vikt- eller volymenheter och
- uppgår till minst 5 g eller 5 ml och högst 10 kg eller 10 l.

### **Definitioner**

**3 §** I dessa föreskrifter avses med:

*Färdigförpackning:* Kombinationen av en vara och den individuella förpackning varan är färdigförpackad i.

*Färdigförpackad vara:* En vara som har placerats i en förpackning utan att köparen är närvarande och där mängden i förpackningen har ett förutbestämt värde som inte kan ändras utan att förpackningen öppnas eller genomgår en märkbar förändring.

### **Krav för att färdigförpackningar skall få förses med EEG-märkning**

**4 §** De färdigförpackningar som uppfyller kraven i bilaga 1 och har underkastats kontroll enligt bilaga 1 punkt 5 och bilaga 2 får förses med EEG-märkning enligt bilaga 1 punkt 3.3.

Dessa föreskrifter träder i kraft den 1 februari 1994.

---

STAFS 2008:11

Dessa föreskrifter träder i kraft den 11 april 2009.

UPPHÄVD

## KRAV PÅ FÄRDIGFÖRPACKNINGAR

### 1 MÅLSÄTTNINGAR

Färdigförpackningar som omfattas av dessa föreskrifter skall uppfylla följande krav.

- 1.1 Det faktiska innehållet skall i genomsnitt inte vara mindre än den nominella mängden.
- 1.2 Proportionen färdigförpackningar med negativa avvikelser större än den tillåtna negativa avvikelsen fastställd i punkt 2.4 skall vara tillräckligt liten för att partier av färdigförpackningar skall uppfylla kraven för provningarna enligt bilaga 2.
- 1.3 Ingen färdigförpackning med en negativ avvikelse som är mer än dubbelt så stor som den tillåtna negativa avvikelsen i tabellen i punkt 2.4 får förses med EEG-märkning enligt punkt 3.3.

### 2 DEFINITIONER OCH GRUNDLÄGGANDE BESTÄMMELSER

- 2.1 Den nominella mängden (nominell vikt eller nominell volym) i en färdigförpackning är den vikt eller volym som anges på förpackningen, dvs. den varumängd som förpackningen anses innehålla.
- 2.2 Det faktiska innehållet i en färdigförpackning är den varumängd (vikt eller volym) som den i verkligheten innehåller. Vid alla kontrollförfaranden avseende varumängder som uttrycks i volymenheter skall värdet för det faktiska innehållet bestämmas vid eller korrigeras till en temperatur på 20 °C, oavsett vid vilken temperatur det packades eller kontrollerades. Denna regel skall dock inte gälla djupfrysta eller frysta varor, vilkas mängd uttrycks i volymenheter.
- 2.3 Negativa avvikelsen är den mängd som det faktiska innehållet i färdigförpackningen är mindre än den nominella mängden.
- 2.4 Den tillåtna negativa avvikelsen i en färdigförpacknings innehåll skall fastställas i enlighet med nedanstående tabell.

				Tillåtna negativa avvikelser	
				som % av $Q_n$	g eller ml
	Nominell $Q_n$ i gram eller milliliter				
	5	till	50	9	-
från	50	till	100	-	4,5
från	100	till	200	4,5	-
från	200	till	300	-	9
från	300	till	500	3	-
från	500	till	1 000	-	15
från	1 000	till	10 000	1,5	-

När man använder tabellen skall värdet på den tillåtna negativa avvikelsen, som anges i procent i tabellen, omräknas till vikt- eller volymenheter, som avrundas uppåt eller nedåt till närmaste tiondels gram eller milliliter.

### 3 PÅSKRIFTER OCH MÄRKNINGAR

Alla färdigförpackningar enligt dessa föreskrifter skall vara försedda med följande märkningar anbringade på förpackningen på sådant sätt att de är outplånliga, lätt läsbara och synliga när färdigförpackningen bjuds ut under normala förhållanden.

3.1 Den nominella mängden (nominell vikt eller nominell volym) uttryckt i kilogram, gram, liter, centiliter eller milliliter och angiven med siffror som är minst 6 mm höga om den nominella mängden överstiger 1 000 g eller 100 cl, 4 mm höga om den är fr.o.m. 1 000 g eller 100 cl till 200 g eller 20 cl, 3 mm höga om den är fr.o.m. 200 g eller 20 cl till 50 g eller 5 cl och 2 mm höga om den inte överstiger 50 g eller 5 cl, följd av beteckningen för den måttenhet som används eller, i tillämpliga fall, av benämningen på enheten enligt SWEDAC:s föreskrifter (STAFS 1993:11) om måttenheter.

3.2 Ett märke eller en påskrift som gör det möjligt att identifiera förpackaren eller den som har låtit utföra packningen eller den inom EES-området etablerade importören.

3.3 Ett gement ”e”, minst 3 mm högt, placerat inom samma synfält som uppgiften om den nominella vikten eller volymen med vilket förpackaren eller importören garanterar att färdigförpackningen uppfyller kraven i föreskrifterna.

Denna bokstav skall ha den form som framgår av SWEDAC:s föreskrift (STAFS 1993:14) om EEG-märkning av mätdon.

Det är inte tillåtet att förse färdigförpackningar med en märkning som kan förväxlas med nämnda ”e”.

### 4 FÖRPACKARENS ELLER IMPORTÖRENS ANSVAR

Förpackaren eller importören skall ansvara för att färdigförpackningar uppfyller kraven i föreskrifterna.

Den mängd vara som en färdigförpackning innehåller, det s.k. ”faktiska innehållet”, skall mätas eller kontrolleras efter vikt eller volym på förpackarens och/eller importörens ansvar. Mätningen eller kontrollen skall utföras med hjälp av ett mätdon som är lämpligt för uppgiften.

Kontrollen får utföras genom provtagning.

Då det faktiska innehållet inte mäts skall den kontroll som utförs av förpackaren genomföras så att innehållets mängd helt säkerställs.

Detta villkor uppfylls om förpackaren utför tillverkningskontroller enligt förfaranden som godkänts av ett anmält organ och om han till detta organs förfogande ställer dokumenten med resultaten av dessa kontroller för att därigenom styrka att kontrollerna tillsammans med de rättelser och justeringar, som visat sig nödvändiga, har utförts på ett ordentligt och noggrant sätt.

När det gäller import från länder som inte ingår i EES-området kan importören, i stället för att mäta och kontrollera varan, visa att han har nödvändiga garantier som gör det möjligt för honom att påta sig ansvaret.

När det gäller produkter vars mängder uttrycks i volymerheter, är en av flera metoder att uppfylla kraven på mätning och kontroll vid framställningen av förpackningen att man använder en mätbehållare av den typ som anges i SWEDAC:s föreskrift (STAFS 1993:13) om krav på och kontroll av vissa mätton. Behållaren fylls enligt de villkor som anges i föreskrifterna.

## 5 KONTROLLER SOM SKALL UTFÖRAS AV DET ANMÄLDA ORGANET HOS FÖRPACKAREN ELLER IMPORTÖREN ELLER HANS INOM EES-OMRÅDET ETABLERADE AGENT

Kontroller för att säkerställa att färdigförpackningarna överensstämmer med bestämmelserna i föreskrifterna skall utföras av ett anmält organ genom stickprovskontroll hos förpackaren eller, om detta inte är praktiskt möjligt, hos importören eller hans inom EES-området etablerade agent.

Denna statistiska stickprovskontroll skall utföras i enlighet med godtagna metoder för kvalitetskontroll. Dess effektivitet skall vara jämförbar med referensmetodens enligt bilaga 2.

Vad beträffar kriteriet för det minsta godtagbara innehållet skall således en provtagningsplan som används i en stat inom EES-området anses jämförbar med den i bilaga 2 rekommenderade, om abskissan för punkten med ordinatan 0,10 på den första planens acceptanssannolikhetskurva (acceptanssannolikhet för partiet = 0,10) avviker med mindre än 15 % från abskissan för motsvarande punkt på acceptanssannolikhetskurvan för den i bilaga 2 rekommenderade provtagningsplanen.

Vad beträffar kriteriet för det medelvärde som beräknas med hjälp av standardavvikelsemetoden skall en provtagningsplan som används i en stat inom EES-området anses vara jämförbar med den i bilaga 2 rekommenderade om, med hänsyn till acceptanssannolikhetskurvorna för de båda planerna har som abskissaaxel

$\frac{Q_n - m^{(1)}}{s}$ , abskissan för punkten med ordinatan 0,10 i kurvan för den första planens

(acceptanssannolikhet för partiet = 0,10) avviker med mindre än 0,05 från abskissan för motsvarande punkt på den i bilaga 2 beskrivna provtagningsplanen.

---

<sup>1</sup> m = det faktiska medelvärdet för partiet

## STATISTISK KONTROLL

Denna bilaga fastställer hur man använder referensmetoden för statistisk kontroll av partier av färdigförpackningar för att kraven i föreskrifterna skall uppfyllas.

### 1 REGLER FÖR MÄTNING AV DET FAKTISKA INNEHÅLLET I FÄRDIGFÖRPACKNINGAR

Det faktiska innehållet i färdigförpackningar får mätas direkt med hjälp av vågar eller volumetriska mätdon eller, när det gäller vätskor, indirekt, genom att väga den förpackade varan och mäta densiteten.

Oavsett vilken metod som används får mätosäkerheten vid bestämningen av det faktiska innehållet i en färdigförpackning inte överstiga en femtedel av den tillåtna negativa avvikelsen för färdigförpackningens nominella mängd.

### 2 REGLER FÖR KONTROLL AV PARTIER AV FÄRDIGFÖRPACKNINGAR

Kontrollen av färdigförpackningar skall utföras genom provtagning och skall ske i två steg:

- en kontroll av det faktiska innehållet i varje färdigförpackning i provet och
- en kontroll av det genomsnittliga faktiska innehållet i färdigförpackningarna i provet.

Ett parti av färdigförpackningar skall anses godtagbart om resultaten av båda dessa kontroller uppfyller kriterierna för acceptans.

För var och en av dessa kontroller finns två provtagningsplaner:

- den ena för oförstörande provning, dvs. provning som innebär att förpackningen inte öppnas,
- den andra för förstörande provning, dvs. provning som innebär att förpackningen öppnas eller förstörs.

Av ekonomiska och praktiska skäl skall den sistnämnda provningen begränsas till ett absolut minimum; den är mindre effektiv än den oförstörande provningen.

Förstörande provning skall därför endast användas när oförstörande provning inte är praktiskt genomförbar. Som allmän regel gäller att den inte skall tillämpas på partier under 100 enheter.

#### 2.1 Partier av färdigförpackningar

2.1.1 Partiet skall omfatta alla de färdigförpackningar med samma nominella mängd, av samma typ, ur samma tillverkningsserie och förpackade på samma ställe, som skall kontrolleras. Partistorleken skall begränsas till nedanstående antal.

2.1.2 När färdigförpackningarna kontrolleras vid slutet av förpackningslinjen, skall antalet i varje parti vara lika med anläggningens maximala kapacitet per timme utan någon begränsning av partiets storlek.

I andra fall skall partiets storlek begränsas till 10 000.

2.1.3 För partier om färre än 100 färdigförpackningar skall den oförstörande provningen, då den utförs, omfatta hela partiet.

2.1.4 Innan provningarna i 2.2 och 2.3 utförs skall ett tillräckligt antal färdigförpackningar slumpmässigt tas från partiet, så att den kontroll som fordrar det större provet kan utföras.

För den andra kontrollen skall det erforderliga provet väljas slumpmässigt från det första provet samt märkas.

Denna märkning skall avslutas innan mätningen påbörjas.

## 2.2 **Kontroll av det faktiska innehållet i en färdigförpackning**

Det minsta godtagbara innehållet skall beräknas genom att färdigförpackningens nominella mängd minskas med den tillåtna negativa avvikelser för denna mängd.

Färdigförpackningar i det parti vilkas faktiska innehåll är mindre än minsta godtagbara innehåll skall anses felaktiga.

### 2.2.1 *Oförstörande provning*

Oförstörande provning skall utföras enligt en dubbel provtagningsplan i enlighet med nedanstående tabell.

Antalet först kontrollerade färdigförpackningar skall vara lika med det i planen angivna antalet enheter för det första provet:

- Om antalet påträffade felaktiga enheter i det första provet är mindre än eller lika med det första acceptanstalet, skall partiet anses godtagbart med avseende på denna kontroll.
- Om antalet påträffade felaktiga enheter i det första provet är lika med eller större än det första avvisningstalet, skall partiet avvisas.
- Om antalet påträffade felaktiga enheter i det första provet ligger mellan det första acceptans- och första avvisningstalet, skall ett andra prov genomföras. Antalet enheter i detta anges i planen.

De påträffade felaktiga enheterna i det första och andra provet skall adderas och

- om det sammanlagda antalet felaktiga enheter är mindre än eller lika med det andra acceptanstalet, skall partiet anses godtagbart med avseende på denna kontroll.

- om det sammanlagda antalet felaktiga enheter är större än eller lika med det andra avvisningstalet, skall partiet avvisas.

Partistorlek			Prov		Antal felaktiga enheter		
			Prov nr	Antal	Totalt antal	Acceptanstal	Avvisningstal
100	till	500	1	30	30	1	3
			2	30	60	4	5
501	till	3 200	1	50	50	2	5
			2	50	100	6	7
3 201	och	däröver	1	80	80	3	7
			2	80	160	8	9

### 2.2.2 Förstörande provning

Förstörande provning skall utföras i enlighet med den enkla provtagningsplanen nedan och skall användas för partier om 100 eller fler enheter.

Antalet kontrollerade färdigförpackningar skall vara lika med 20.

- Om antalet påträffade felaktiga enheter i provet är mindre än eller lika med acceptanstalet, skall partiet färdigförpackningar anses godtagbart.
- Om antalet påträffade felaktiga enheter i provet är lika med eller större än avvisningstalet, skall partiet avvisas.

Partistorlek	Antal	Antal felaktiga enheter	
		Acceptanstal	Avvisningstal
Oavsett storlek ( $\geq 100$ )	20	1	2

## 2.3 Kontroll av genomsnittet av det faktiska innehållet i de enskilda färdigförpackningar som ingår i ett parti.

2.3.1 Ett parti av färdigförpackningar skall anses godtagbart med avseende på denna kontroll om medelvärdet.

$$\bar{x} = \frac{\sum x_i}{n}$$

av det faktiska innehållet  $x_i$  av  $n$  färdigförpackningar i ett prov

är större än värdet  $Q_n - \frac{s}{\sqrt{n}} \cdot t_{(1-\alpha)}$



I denna formel är

$Q_n$  = färdigförpackningens nominella mängd,

$n$  = antalet färdigförpackningar i provet för denna kontroll

$s$  = den skattade standardavvikelsen för partiets faktiska innehåll

$t_{(1-\alpha)}$  = 0,995 konfidensnivå i Student's fördelning ( $t$  – fördelningen) med

$\nu = n - 1$  frihetsgrader

2.3.2 Om  $x_i$  är det uppmätta värdet av det faktiska innehållet i den  $i$ :te enheten i provet som innehåller  $n$  enheter då

2.3.2.1 fås medelvärdet av de uppmätta värdena i provet genom följande

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n x_i}{n}$$

2.3.2.2 och den skattade standardavvikelsen  $s$  genom följande beräkning:

- summan av kvadraterna på mätvärdena:

$$\sum_{i=1}^n x_i^2$$

- kvadraten på summan av mätvärdena

$$\left( \sum_{i=1}^n x_i \right)^2$$

därefter

$$\frac{1}{n} \left( \sum_{i=1}^n x_i \right)^2$$

- den korrigerade summan:

$$SC = \sum_{i=1}^n x_i^2 - \frac{1}{n} \left( \sum_{i=1}^n x_i \right)^2$$

- den skattade variansen:

$$v = \frac{SC}{n-1}$$

den skattade standardavvikelsen är:  $s = \sqrt{v}$

2.3.3 Kriterier för acceptans eller avvisning av partier av färdigförpackningar vid kontroll av genomsnittet.

2.3.3.1 Kriterier för oförstörande provning

Partistorlek	Antal i provet	Kriterier för	
		acceptans	avvisning
100 t o m 500	30	$\bar{x} \geq Q_n - 0,503_s$	$\bar{x} < Q_n - 0,503_s$
> 500	50	$\bar{x} \geq Q_n - 0,379_s$	$\bar{x} < Q_n - 0,379_s$

2.3.3.2 Kriterier för förstörande provning

Partistorlek	Antal i provet	Kriterier för	
		acceptans	avvisning
Oavsett storlek ( $\geq 100$ )	20	$\bar{x} \geq Q_n - 0,640_s$	$\bar{x} < Q_n - 0,640_s$

*Allmänna råd upphävda genom (STAFS 2008:11)*

UPPHÄVD