

Styrelsens för teknisk ackreditering föreskrifter om icke-automatiska vågar;

beslutade den 6 december 1993

Styrelsen för teknisk ackreditering (SWEDAC) föreskriver med stöd av 4 § förordningen (1993:1066) om måttenheter, mätningar och mätidon följande.

Föreskrifternas ändamål

1 § Dessa föreskrifter meddelas till uppfyllande av Sveriges förpliktelser enligt avtalet om det Europeiska ekonomiska samarbetsområdet (EES)¹ och för att tillgodose konsumentintresset.

Föreskrifternas tillämpningsområde

2 § Dessa föreskrifter gäller utformning, bedömning av överensstämmelse, kontroll och märkning av icke-automatiska vågar.

Definitioner

3 § I dessa föreskrifter avses med

Icke-automatisk våg: ett mätidon med vilken massan hos en kropp bestäms med hjälp av tyngdkraftens inverkan på kroppen eller som används till att bestämma andra massarelaterade storheter, mängder, parametrar eller egenskaper och som kräver medverkan av en operatör vid vägningen.

1. Jfr EES-avtalet bilaga II avsnitt IX och rådets direktiv 90/384/EEG (BGT nr L 189, 20.7.1990, s.1) m.fl.

Krav på vågarna

4 § Icke-automatiska vågar som används för

- bestämning av massa i samband med handel,
- bestämning av massa för beräkning av en tull, taxa, skatt, bonus, vite, ersättning, gottgörelse eller liknande betalning,
- bestämning av massa vid tillämpning av lag eller förordning; sakkunnigutlåtande vid rättegång,
- bestämning av massa inom sjukvården för vägning av patienter i samband med kontroll, diagnostik eller behandling,
- bestämning av massa för beredning av medicin enligt recept på apotek och bestämning av massa vid analyser som utförs på medicinska eller farmaceutiska laboratorier eller
- bestämning av pris baserat på massa vid direktförsäljning till allmänheten och framställning av färdigförpackade varor,

skall vara EG-märkta och i övrigt uppfylla bestämmelserna i dessa föreskrifter.

Icke-automatiska vågar, som har försetts med EG-märke, som används för andra ändamål än de ovan nämnda skall uppfylla bestämmelserna i dessa föreskrifter med undantag för 10-13 §§.

För icke-automatiska vågar som inte används för de i 1 st angivna ändamålen och som inte är försedda med EG-märkning krävs endast att de skall vara märkta med tillverkarens märke eller namn och vågens maximikapacitet, uttryckt som "Max...". Sådana vågar får inte vara försedda med etiketter enligt punkten 1.1.b i bilaga 5 till dessa föreskrifter:

Utformning av vågarna

5 § Vågar som avses i 4 § 1 och 2 st skall vara utformade i enlighet med bilaga 1 till dessa föreskrifter och övriga tillämpliga rättsakter som är förtecknade i avtalet om det Europeiska ekonomiska samarbetsområdet (EES).

En våg som utformats i enlighet med standard som anges i bilaga 2 till dessa föreskrifter skall i tillämpliga avseenden anses uppfylla de väsentliga kraven.

Bedömning av överensstämmelse

6 § För att säkerställa att vågarna uppfyller de krav som anges i 5 § skall de bedömas av ett organ som anmälts för sådana uppgifter enligt 3 § lagen (1992:1119) om teknisk kontroll eller motsvarande bestämmelser i annat land inom EES.

Tillverkaren/importören kan därvid välja mellan följande förfaranden:

1. EG-typkontroll utförd enligt avsnitt 1 i bilaga 3 till dessa föreskrifter, följd antingen av EG-försäkran om typöverensstämmelse (kvalitetssäkring av produktion) i enlighet med avsnitt 2 i bilaga 3 till dessa föreskrifter eller EG-verifikation i enlighet med avsnitt 3 i bilaga 3 till dessa föreskrifter.

Typgodkännande krävs inte för en våg utan elektroniska delar och vars lastmätaranordning inte har en fjäder för att balansera lasten.

2. EG-verifikation av enstaka objekt enligt avsnitt 4 i bilaga 3 till dessa föreskrifter.

De handlingar och den korrespondens som behandlar dessa förfaranden skall avfattas på ett officiellt språk i det land där förfarandet genomförs eller på ett annat språk som det anmälda organet accepterar.

7 § För svenska organ som anmälts för att fullgöra uppgifter enligt 6 § 1 st gäller utöver dessa föreskrifter även tillämpliga bestämmelser i lagen (1992:1119) om teknisk kontroll och bestämmelser som utfärdats med stöd av denna lag.

EG-märkning

8 § En våg som i enlighet med 6 § bedömts uppfylla kraven enligt 5 § får förses med ett sådant EG-märke som avses i lagen (1992:1534) om EG-märket. I sådana fall gäller dessutom de märkningskrav som anges i bilaga 5 till dessa föreskrifter.

Om en våg, som används för ett ändamål som anges i § 4, innefattar eller har anslutits till någon anordning som inte genomgått i 5 § angiven bedömning av överensstämmelse, skall anordningen förses med den symbol som anges i avsnitt 2 i bilaga 5 till dessa föreskrifter. Symbolen skall anbringas beständigt och väl synligt på anordningen.

9 § Om en icke-automatisk våg försetts med EG-märkning trots att den

1. inte överensstämmer med standarder i enlighet med 5 § 2 st,
2. inte överensstämmer med en godkänd typ,
3. överensstämmer med en godkänd typ som inte uppfyller de tillämpliga väsentliga kraven eller
4. tillverkaren inte uppfyllt sina skyldigheter enligt kraven för EG-försäkran om typöverensstämmelse (kvalitetssäkring av produktion) skall det organ som utfört uppgifterna enligt 6 § vid behov återkalla EG-typgodkännandet och/eller godkännandet av kvalitetssystemet. Ett återkallande av EG-typgodkännandet innebär att vågen inte får anmälas för EG-verifikation och EG-försäkran om typöverensstämmelse (kvalitetssäkring av produktion).

Kontroll av vågar i drift

Omverifikation

10 § För att säkerställa att en våg som används för ett i 4 § 1 st angivet ändamål uppfyller de krav som anges i 5 § skall den genomgå undersökning och godkännande samt godkännandemärkas (omverifikation) efter underhåll och reparation som medfört att plomberingen brutits, dock senast före utgången av giltighetstiden för föregående omverifikation. Den första omverifikationen skall ske före utgången av det kalenderår som infaller två år efter det år då EG-märket anbringades på vågen i enlighet med bilaga 5 avsnitt 1.1 a) första stycket.

Vågar som vid omverifikation visat sig uppfylla de krav som anges i 5 § skall av kontrollorganet förses med ett kontrollmärke enligt bilaga 6.

Om en våg vid en omverifikation inte kan godkännas skall tidigare kontrollmärke avlägsnas eller förstöras.

Giltighetstiden för en omverifikation är för:

- prismärkande vågar ett år,
- mekaniska vågar fyra år,
- övriga icke-automatiska vågar två år och för
- vågar placerade i industri- eller utomhusmiljö ett år.

Giltighetstiden beräknas från den närmast föregående tidpunkten för omverifikation.

11 § En våg som vid en omverifikation enligt 10 § har en felvisning till innehavarens fördel som överstiger det största tillåtna visningsfelet enligt bilaga 1 avsnitt 4.1 men understiger det största tillåtna visningsfelet under drift enligt bilaga 1 avsnitt 4.2 får användas under högst en månad utan att en ny omverifikation med godkänt resultat har genomförts.

En våg som vid en omverifikation enligt 10 § har en felvisning till innehavarens fördel som överstiger det största tillåtna visningsfelet under drift enligt bilaga 1 avsnitt 4.2 får inte användas innan en ny omverifikation med godkänt resultat har genomförts.

Kontrollorgan

12 § Omverifikation skall utföras av ett organ som ackrediterats för denna uppgift av SWEDAC enligt SWEDAC:s allmänna föreskrifter för ackrediterade laboratorier eller av ett organ som har tecknat avtal med SWEDAC om ömsesidigt erkännande.

Omverifikation får inte utföras av ett organ som hör till brukaren av vågen eller av ett denne närstående organ.

Rapporteringskyldighet

13 § Om ett organ vid en omverifikation finner en våg med en felvisning till innehavarens fördel som överstiger den dubbla tillåtna felvisningen skall detta rapporteras till SWEDAC.

Dessa föreskrifter träder i kraft den 1 februari 1994.

LARS ETTARP

Erik Hansson

Övergångsbestämmelser:

1. Icke-automatiska vågar som tas i bruk före den 1 januari 2003 får fortsätta att användas om de tagits i bruk i enlighet med de föreskrifter som var gällande den 31 december 1993. Sådana vågar skall kontrolleras mot de då gällande kraven i enlighet med 10-13 §§ i tillämpliga delar i den mån de används för bestämning av massa eller bestämning av pris baserat på massa vid direktförsäljning till konsument.
2. Typgodkännanden av icke-automatiska vågar som utfärdats före ikraftträdandet av denna föreskrift får inte förlängas att gälla efter den 31 december 2002.
3. Innan sådana organ som anges i 12 § har ackrediterats skall kontrollen utföras av Sveriges Provnings- och Forskningsinstitut AB (SP).

VÄSENTLIGA KRAV

Vågar som omfattas av bestämmelserna i dessa föreskrifter skall uppfylla de här angivna väsentliga kraven. Samma terminologi används som inom den internationella organisationen för legal metrologi, OIML (Organisation Internationale de Métrologie Légale).

Inledande anmärkning

Om en våg innefattar eller är ansluten till fler än en visningsanordning eller utskriftsanordning behöver inte de väsentliga kraven ställas på sådana anordningar som återger resultatet av vägningen och inte kan påverka vågens funktion. Förutsättningen är att vägningsresultatet skrivs ut eller registreras korrekt och beständigt i någon del av vågen som uppfyller de väsentliga kraven och att resultaten är tillgängliga för de båda parter som berörs av vägningen. När det gäller vågar som används vid försäljning direkt till allmänheten måste dock anordningar för visning eller utskrift av vägningsresultat för säljaren och kunden uppfylla de väsentliga kraven.

Metrologiska krav

1 Massenhet

De använda massenheterna skall vara de legala måttenheter som anges i 1 § lagen (1992:1514) om måttenheter, mätningar och mätDon och i SWEDAC:s föreskrifter (STAFS 1993:11) om måttenheter.

Med beaktande av detta får följande enheter användas:

- SI-enheterna; mikrogram, milligram, gram, kilogram, ton.
- Icke-SI-enheten; metrisk karat (vid vägning av ädelstenar).

2 Noggrannhetsklasser

2.1 Följande noggrannhetsklasser gäller

- I speciell
- II hög
- III medelhög
- III ordinär

För icke-automatiska vågar som används i Sverige gäller följande lägsta noggrannhetsklasser.

1. *Icke-automatiska vågar för försäljning av ädla metaller och pärlor, icke-automatiska vågar för bestämning av massa för beredning av medicin enligt recept på apotek och för bestämning av massa vid analyser som utförs på medicinska eller farmaceutiska laboratorier.*

Hög noggrannhet klass II

2. *Icke-automatiska vågar för bestämning av massa hos barlast, sand och grus.*

Ordinär noggrannhet klass III

3. *Icke-automatiska vågar som används för andra i 4 § angivna ändamål.*

Medelhög noggrannhet klass III

TABELL 1
Noggrannhetsklasser

Klass	Kontrollskaldel (e)	Minsta last (Min)	Antal kontrollskaldelar n = Max/e	
		minsta värde	minsta värde	högsta värde
I	0,001 g ≤ e	100 e	50 000	-
II	0,001 g ≤ e ≤ 0,05 g	20 e	100	100 000
	0,1 g ≤ e	50 e	5 000	100 000
III	0,1 g ≤ e ≤ 2 g	20 e	100	10 000
	5 g ≤ e	20 e	500	10 000
III	5 g ≤ e	10 e	100	1 000

För vågar i klasserna III och III som används för bestämning av frakttariffer minskas minimilasten till 5e.

2.2 Skaldelar

2.2.1 Den reella skaldelen (d) och kontrollskaldelen (e) skall uttryckas som $1 \cdot 10^k$, $2 \cdot 10^k$ eller $5 \cdot 10^k$ massenheter,

där k betecknar ett heltal eller talet noll.

2.2.2 För alla vågar som inte har hjälpanordning för avläsning skall gälla att $d = e$.

2.2.3 För vågar som har hjälpanordning för avläsning gäller följande villkor:

$$e = 1 \cdot 10^k \text{ g}$$
$$d < e \leq 10 d,$$

utom för vågar i klass I med $d < 10^{-4}$ g, där villkoret är att $e = 10^{-3}$ g.

3 Klassificering

3.1 Vågar med ett vägningsområde

Vågar som har hjälpanordning för avläsning skall höra till klass I eller klass II. För dessa vågar gäller att de lägre gränsvärdena för minsta lasten erhålls ur tabell 1 genom att kontrollskaldelen (e) i spalt 3 ersätts av den reella skaldelen (d).

Om $d < 10^{-4}$ g får högsta lasten för vågar i klass I underskrida 50 000 e.

3.2 Vågar med flera vägningsområden

Flera vägningsområden är tillåtna, förutsatt att dessa tydligt anges på vågen. Varje enskilt vägningsområde klassificeras enligt avsnitt 3.1. Om vägningsområdena ligger inom olika noggrannhetsklasser skall vågen uppfylla de strängaste av de krav som ställs på vågar inom de noggrannhetsklasser som vägningsområdena motsvarar.

3.3 Flerintervallsvågar

3.3.1 Vågar med ett vägningsområde kan ha flera delvägningsområden (flerintervallsvågar).

Flerintervallsvågar får inte vara utrustade med hjälpanordning för avläsning.

3.3.2 Varje delvägningsområde för flerintervallsvågar definieras av följande storheter:

- kontrollskaldelen e_i , med $e_{(i+1)} > e_i$;
 - högsta lasten Max_i , med $Max_i = Max$;
 - minsta lasten Min_i , med $Min_i = Max_{(i-1)}$
- och $Min_1 = Min$:

varvid $i = 1, 2, 3 \dots r$,

där i = delvägningsområdets ordningsnummer och
 r = totala antalet delvägningsområden.

Alla laster avser nettolast, oavsett värdet på eventuell tara.

3.3.3 Delvägningsområdena klassificeras enligt tabell 2. Alla delvägningsområden skall ligga i samma noggrannhetsklass och denna är vågens noggrannhetsklass.

TABELL 2
Flerintervallsvågar

Klass	Kontrollskaldel (e)	Minsta last (Min)	Antal kontrollskaldelar	
		minsta värde	Minst* $n = Max_i / e_{(i+1)}$	Högst $n = Max_i / e_i$
I	0,001 $g \leq e_i$	100 e_i	50 000	-
II	0,001 $g \leq e_i \leq 0,05 g$	20 e_i	5 000	100 000
	0,1 $g \leq e_i$	50 e_i	5 000	100 000
III	0,1 $g \leq e_i$	20 e_i	500	10 000
IIII	5 $g \leq e_i$	10 e_i	50	1 000

*För $i = r$ gäller motsvarande kolumn i tabell 1, med e ersatt av e_r .

$i = 1, 2, \dots, r$,

i = delvägningsområdets ordningsnummer

r = totala antalet delvägningsområden.

4-6 Noggrannhet

4.1 När de i 6 § och 10 § fastställda kontrollerna utförs får felet i visningen inte överstiga det största tillåtna felet enligt tabell 3. Om visningen är digital skall felet korrigeras för avrundningsfelet.

Det största tillåtna felet avser nettovärden och taravärden för alla eventuella belastningsfall, exklusive förinställt taravärde.

TABELL 3
Största tillåtna fel

Last				Största tillåtna fel
Klass I	Klass II	Klass III	Klass IV	
$0 \leq m \leq 50\,000 \text{ e}$	$0 \leq m \leq 5\,000 \text{ e}$	$0 \leq m \leq 500 \text{ e}$	$0 \leq m \leq 50 \text{ e}$	$\pm 0,5 \text{ e}$
$50\,000 \text{ e} < m \leq 200\,000 \text{ e}$	$5\,000 \text{ e} < m \leq 20\,000 \text{ e}$	$500 \text{ e} < m \leq 2\,000 \text{ e}$	$50 \text{ e} < m \leq 200 \text{ e}$	$\pm 1,0 \text{ e}$
$200\,000 \text{ e} < m$	$20\,000 \text{ e} < m \leq 100\,000 \text{ e}$	$2\,000 \text{ e} < m \leq 10\,000 \text{ e}$	$200 \text{ e} < m \leq 1\,000 \text{ e}$	$\pm 1,5 \text{ e}$

4.2 De största tillåtna felen under drift får, med undantag för omverifikation enligt 10 §, vara dubbelt så stora som de i punkt 4.1 angivna största tillåtna felen.

5 Vägningresultatet hos en väg skall vara repeterbart och skall vara detsamma när andra visningsanordningar används och när andra utbalanseringsmetoder används.

Vägningresultatet skall vara tillräckligt okänsligt för ändringar av lastens placering på lastbäraren.

6 Vågen skall reagera på små ändringar av lasten.

7 Inverkan av influensstorheter och tid

7.1 Vågar i klasserna II, III och IIII som kan komma att användas i snedställt läge skall vara tillräckligt okänsliga för snedställningar som kan förekomma under normalt bruk.

7.2 Vågarna skall uppfylla de metrologiska kraven inom det av tillverkaren specificerade temperaturintervallet. Detta intervall skall minst omfatta

5 °C för vågar i klass I;

15 °C för vågar i klass II;

30 °C för vågar i klass III och IIII.

Om tillverkarspecifikation saknas skall temperaturintervallet vara -10 °C till +40 °C.

7.3 Vågar som är anslutna till nätspänning skall uppfylla de metrologiska kraven vid normalt förekommande nätspänningsvariationer.

Vågar som är batteridrivna skall indikera när batterispänningen faller under den lägsta nivå som krävs. I ett sådant fall skall vågen antingen fortsätta att fungera korrekt eller stängas av automatiskt.

7.4 Elektroniska vågar skall, med undantag för dem som hör till klass I eller, om $e < 1$ g, klass II, uppfylla de metrologiska kraven vid hög relativ luftfuktighet vid temperaturintervallets övre gräns.

7.5 Långtidsbelastning av en våg i klass II, III eller IIII skall ha försumbar inverkan på belastningsvisningen och på nollvisningen direkt efter avlastning.

7.6 Under andra betingelser skall vågen antingen fortsätta att fungera korrekt eller stängas av automatiskt.

Konstruktion och uppbyggnad

8 Allmänna krav

8.1 Vågen skall vara konstruerad och uppbyggd så att den behåller sina metrologiska egenskaper när den är korrekt installerad och används på rätt sätt i den miljö den är avsedd för. Vågen skall visa värdet på den vägda massan.

8.2 När en elektronisk våg utsätts för störningar får ett visat resultat inte vara behäftat med ett betydande fel, eller också skall detta automatiskt upptäckas och indikeras.

När en elektronisk våg automatiskt avkännt ett betydande fel skall den avge en synlig eller hörbar larmsignal, som skall fortgå tills användaren vidtar korrigerande åtgärder eller felet upphör.

8.3 De krav som ställs enligt 8.1 och 8.2 skall uppfyllas under vågens hela förväntade användningstid.

Digitala elektroniska anordningar skall alltid utöva tillräcklig övervakning av att mätprocessen och indikeringsanordningen fungerar på rätt sätt och att all lagring och överföring av data sker korrekt.

När en elektronisk våg automatiskt avkänner ett betydande hållbarhetsfel skall den avge en synlig eller hörbar larmsignal, som skall fortgå tills användaren vidtar korrigerande åtgärder eller felet upphör.

8.4 De metrologiska egenskaperna hos en elektronisk våg får inte påverkas negativt av att yttre utrustning ansluts till vågen via ett lämpligt gränssnitt.

8.5 Vågen får inte ha någon egenskap som kan underlätta att den används i bedrägligt syfte. Möjligheterna att oavsiktligt missbruka vågen skall vara små. Komponenter som inte får tas isär eller justeras av användaren skall skyddas mot sådana åtgärder.

8.6 Vågen skall vara så konstruerad att den lätt kan underkastas de föreskrivna kontrollåtgärderna enligt föreskrifterna.

9 Visning av vägningsresultatet och andra viktuppgifter

Vägningsresultatet och andra viktuppgifter skall visas på ett korrekt, entydigt och icke vilseledande sätt. Visningsanordningen skall vara lätt att avläsa vid normalt bruk.

Benämningarna och beteckningarna på enheterna enligt avsnitt 1 i denna bilaga skall följa föreskrifterna i 1 § lagen (1992:1514) om måttenheter, mätningar och mätdon och SWEDAC:s föreskrifter (STAFS 1993:11) om måttenheter med tillägget att beteckningen för metrisk karat skall vara "ct".

Vågen skall inte kunna visa resultat som överskrider högsta last (Max) plus 9e.

En hjälpanordning för avläsning får endast användas till höger om decimaltecknet. En anordning för utökad visning får endast användas temporärt, varvid någon utskrift inte skall kunna utföras.

Sekundärresultat får visas, förutsatt att de inte kan förväxlas med primärresultat.

10 Utskrift av vägningsresultat och andra viktuppgifter

Utskrivna resultat skall vara korrekta, identifierbara och entydiga. Utskriften skall vara tydlig, läsbar, icke raderbar och beständig.

11 Nivellering

I tillämpliga fall skall vågen vara försedd med en anordning och en indikator för nivellering med tillräcklig känslighet för att vågen skall kunna installeras korrekt.

12 Nollställning

Vågen får vara utrustad med nollställningsanordning. En sådan anordning skall medge noggrann nollställning och får inte ge upphov till felaktiga vägningsresultat.

13 Anordningar för tarering och förinställd tarering

Vågen får ha en eller flera tareringsanordningar och en anordning för förinställd tarering. Tareringsanordningarna skall medge korrekt nollställning och korrekt vägning av nettovikt. Anordningen för förinställd tarering skall säkerställa korrekt bestämning av beräknad nettovikt.

14 Kompletterande krav för vågar med en kapacitet på högst 100 kg som används vid försäljning direkt till allmänheten.

En våg som används vid försäljning direkt till allmänheten skall visa all väsentlig information om vägningen. Om den visar priset skall den tydligt visa kunden hur priset har beräknats på den vara som skall säljas.

Visat pris för betalning skall vara korrekt.

En prisberäknande våg skall visa den väsentliga informationen så länge att kunden kan läsa den ordentligt.

En prisberäknande våg får utföra andra funktioner än vägning per post och prisberäkning. Förutsättningen är att all visning som avser någon transaktion skrivs ut tydligt, entydigt och lämpligt utformat på ett kvitto eller en etikett åt kunden.

En våg får inte ha några egenskaper som direkt eller indirekt kan försvåra eller komplicera tolkningen av en visning.

En våg skall vara försedd med skydd som förhindrar oriktiga affärstransaktioner som beror på att vågen inte fungerar korrekt.

Hjälpanordningar för avläsning och anordningar för utökad visning är inte tillåtna.

Tillsatsanordningar som kan användas i bedrägligt syfte är inte tillåtna.

Vågar som liknar dem som normalt används vid försäljning direkt till allmänheten men som inte uppfyller de krav som anges i detta avsnitt måste nära visningsenheten vara beständigt märkta med texten "Ej för användning vid försäljning direkt till allmänheten".

15 Prismärkande vågar

En våg som skriver ut prisetiketter skall uppfylla kraven för vågar som visar priset vid försäljning direkt till allmänheten, i den mån detta kan tillämpas för vågen i fråga. Vågen skall inte kunna skriva ut en etikett under minsta last.

Bilaga 2

STANDARDER

SS-EN 45 501 Metrologiska bedömningsgrunder för icke-automatiska vågar enligt vilken Europastandarden EN 45 501:1992 gäller som svensk standard.

KONTROLLFORMER

1 EG-typkontroll

1.1 EG-typkontroll innebär att ett anmält organ kontrollerar och intygar att en våg, som är representativ för en förutsedd produktion, uppfyller de tillämpliga kraven enligt dessa föreskrifter.

1.2 Tillverkaren eller den som representerar honom inom EES-området skall ansöka om typkontroll hos endast ett anmält organ.

Ansökan skall omfatta

- tillverkarens namn och adress, och om ansökan inges av hans representant, också dennes namn och adress,
- en skriftlig försäkran att ansökan inte ingivits till något annat anmält organ och
- konstruktionshandlingar enligt bilaga 4.

Den sökande skall till det anmälda organets förfogande ställa en våg som är representativ för den förutsedda produktionen, nedan kallad "typen".

1.3 Det anmälda organet skall

1.3.1 granska konstruktionshandlingarna och undersöka om typen tillverkats i enlighet med dem,

1.3.2 komma överens med sökanden om var undersökningen och/eller provningen skall äga rum,

1.3.3 genomföra eller låta genomföra den erforderliga undersökningen och/eller provningen för att kontrollera att de lösningar som tillverkaren valt uppfyller de väsentliga kraven då standarder enligt 5 § 2 st. inte har tillämpats till fullo och

1.3.4 genomföra eller låta genomföra den erforderliga undersökningen och/eller provningen för att kontrollera att tillverkaren, då han valt att tillämpa standarderna, tillämpar dem fullständigt och att de väsentliga kraven uppfylls.

1.4 Om typen uppfyller kraven enligt dessa föreskrifter skall det anmälda

organet utfärda ett intyg om EG-typgodkännande till sökanden. I intyget skall anges resultaten av kontrollen, eventuella villkor för att intyget skall gälla, nödvändiga uppgifter för att kunna identifiera den godkända vägen, och i tillämpliga fall en beskrivning av vägens arbetssätt. Allt relevant tekniskt underlag, t.ex. ritningar och scheman, skall biläggas intyget om EG-typgodkännande.

Intygets giltighetstid skall vara tio år från dagen för utfärdandet och det får därefter förlängas för tio år i taget.

Om vägens grundläggande konstruktion ändrats, t.ex. genom att ny teknik tillämpas, kan intygets giltighetstid inskränkas till två år, varefter förlängning får erhållas för tre år.

1.5 Varje anmält organ skall regelbundet förse alla EFTA-stater och den ständiga kommittén med en lista som förtecknar följande:

- Inkomna ansökningar om EG-typkontroll.
- Utfärdade intyg om EG-typgodkännande.
- Ej beviljade ansökningar om typgodkännande.
- Tillägg och ändringar till handlingar som redan utfärdats.

Varje anmält organ skall dessutom genast informera alla EFTA-stater och den ständiga kommittén om återkallelse av intyg om EG-typgodkännande.

Varje EFTA-stat skall hålla denna information tillgänglig för de organ som anmälts av landet.

1.6 Övriga anmälda organ skall kunna få ett exemplar av intygen med bilagor.

1.7 Den sökande skall hålla det anmälda organ som utfärdat intyget om EG-typgodkännande informerat om alla ändringar av den godkända typen.

Ändringar av en godkänd typ måste få tilläggsgodkännande av det anmälda organ som utfärdat intyget om EG-typgodkännande, om ändringarna påverkar vägens uppfyllande av de väsentliga kraven enligt dessa föreskrifter eller de föreskrivna villkoren för användning av vägen. Detta tilläggsgodkännande ges i form av ett tillägg till det ursprungliga intyget om EG-typgodkännande.

2 EG-försäkran om typöverensstämmelse (kvalitetssäkring av produktion)

2.1 EG-försäkran om typöverensstämmelse (kvalitetssäkring av produktion) innebär att en tillverkare som uppfyller kraven i avsnitt 2.2 försäkrar att vägarna i tillämpliga delar överensstämmer med typen enligt beskrivningen i EG-typgodkännandet och uppfyller de tillämpliga kraven i dessa föreskrifter.

Tillverkaren skall anbringa EG-märket på varje väg tillsammans med den inskrift som anges i bilaga 5.

EG-märket skall åtföljas av en symbol som identifierar det anmälda organ som ansvarar för EG-övervakning enligt avsnitt 2.4.

2.2 Tillverkaren skall ha infört ett godtagbart kvalitetssystem i enlighet med punkt 2.3 och skall underkastas EG-övervakning enligt avsnitt 2.4.

2.3 Kvalitetssystem

2.3.1 Tillverkaren skall till ett anmält organ lämna in en ansökan om att få sitt kvalitetssystem godkänt.

Ansökan skall omfatta följande:

- Ett åtagande att uppfylla de skyldigheter som är förenade med att vidmakthålla ett godkänt kvalitetssystem.
- Ett åtagande att vidmakthålla det godkända kvalitetssystemet för att säkerställa dess fortsatta ändamålsenlighet och effektivitet.

Tillverkaren skall hålla all relevant information tillgänglig för det anmälda organet; särskilt dokumentation av kvalitetssystemet och konstruktionshandlingar för vägen.

2.3.2 Kvalitetssystemet skall säkerställa att vägarna överensstämmer med typen enligt beskrivningen i intyget om EG-godkännande och uppfyller de tillämpliga kraven i dessa föreskrifter.

Alla element, krav och föreskrifter som tillverkaren tillämpar skall dokumenteras på ett systematiskt och ordnat sätt i form av skrivna regler, rutiner och anvisningar. Denna dokumentation av kvalitetssystemet skall säkerställa rätt förståelse av kvalitetssystemets program, planer, manualer och arkiv.

I dokumentationen skall bl.a. ingå en tydlig beskrivning av följande:

- Uppsatta kvalitetsmål och den organisatoriska strukturen, ledningsansvaret och befogenheterna när det gäller produktkvalitet.
- Tillverkningsprocessen, teknikerna för kvalitetsstyrning och kvalitetssäkring samt de systematiska åtgärder som kommer att vidtas.
- De undersökningar och provningar som kommer att utföras före, under och efter tillverkningen, och hur ofta de kommer att utföras.
- Medlen för övervakning av att uppsatta kvalitetsmål uppnås och att kvalitetssystemet fungerar effektivt.

2.3.3 Det anmälda organet skall undersöka och bedöma kvalitetssystemet för att avgöra om det uppfyller kraven enligt punkt 2.3.2. Överensstämmelse med kraven skall förutsättas gälla för sådana kvalitetssystem som tillämpar motsvarande harmoniserade standarder.

Organet skall meddela sitt beslut till tillverkaren och informera övriga anmälda organ. Meddelandet till tillverkaren skall innehålla slutsatserna från undersökningen, och, om ansökan avslås, skälen för detta.

2.3.4 Tillverkaren eller hans bemyndigade ombud skall hålla det anmälda organ som godkänt kvalitetssystemet informerat om alla uppdateringar av detta i samband med ändringar som t.ex. orsakas av ny teknik eller nya kvalitetsbegrepp.

2.3.5 Varje anmält organ som återkallar godkännande av ett kvalitetssystem skall informera de övriga anmälda organen om detta.

2.4 *EG-övervakning*

2.4.1 Syftet med EG-övervakning är att säkerställa att tillverkaren uppfyller de skyldigheter som ett godkänt kvalitetssystem medför.

2.4.2 Tillverkaren skall för kontroll bereda det anmälda organet tillträde till lokaler för tillverkning, kontroll, provning och lagring, och skall tillhandahålla all behövlig information, särskilt följande:

- dokumentation av kvalitetssystemet,
konstruktionshandlingar och
- arkiverad kvalitetsdokumentation, t.ex. kontrollrapporter samt provnings- och kalibreringsrapporter, redogörelser för berörd personals kvalifikationer, osv.

Det anmälda organet skall regelbundet genomföra revisioner för att säkerställa att tillverkaren vidmakthåller och tillämpar kvalitetssystemet. Tillverkaren skall upphålla en revisionsberättelse.

Dessutom kan det anmälda organet göra icke schemalagda besök hos tillverkaren. Vid sådana besök kan det anmälda organet genomföra fullständig eller partiell revision. Organet skall tillhandahålla tillverkaren en besöksrapport och i tillämpliga fall en revisionsberättelse.

2.4.3 Det anmälda organet skall se till att tillverkaren vidmakthåller och tillämpar det godkända kvalitetssystemet.

3 EG-verifikation

3.1 EG-verifikation innebär att ett anmält organ kontrollerar och intygar att berörda vågar i tillämpliga delar överensstämmer med typen enligt beskrivningen i intyget om EG-typgodkännande och uppfyller de tillämpliga kraven i dessa föreskrifter. Det anmälda organet skall anbringa EG-märket på var och en av vågarna.

3.2 Varje våg skall undersökas och utsättas för tillämpliga provningar angivna i gällande standarder enligt 5 § 2 st, eller likvärdiga provningar, för att säkerställa att den uppfyller de väsentliga kraven i dessa föreskrifter.

3.3 Tillsammans med EG-märket enligt avsnitt 3.1 skall identifieringssymbolen för det anmälda organet anbringas.

3.4 För sådana vågar som inte är föremål för ett EG-typgodkännande måste det anmälda organet få tillgång till konstruktionshandlingar enligt bilaga 4 i den utsträckning som det kräver.

4 EG-verifikation av enstaka objekt

4.1 EG-verifikation av enstaka objekt innebär att ett anmält organ kontrollerar och vidimerar att en våg, som i allmänhet är konstruerad för ett visst ändamål, uppfyller de tillämpliga kraven i dessa föreskrifter. Det anmälda organet skall anbringa EG-märket på vågen.

4.2 Vågen skall undersökas och utsättas för tillämpliga prov angivna i gällande standarder enligt 5 § 2 st. eller därmed likvärdiga prov, för att säkerställa att den uppfyller de tillämpliga kraven i dessa föreskrifter.

4.3 Tillsammans med EG-märket enligt avsnitt 4.1 skall identifieringssymbolen för det anmälda organet anbringas.

4.4 Konstruktionshandlingarna enligt bilaga 4 skall hållas tillgängliga för det anmälda organet.

5 Gemensamma bestämmelser

5.1 EG-försäkran om typöverensstämmelse (kvalitetssäkring av produktion), EG-verifikation och EG-verifikation av enstaka objekt kan utföras hos tillverkaren. De kan också göras på annan plats under följande förutsättningar. Transporten till den plats där vågen skall användas får inte kräva att vågen tas isär. Idrifttagande av vågen får heller inte kräva hopmontering eller annan teknisk installationsåtgärd, om detta kan förväntas påverka vågens egenskaper. Tyngdaccelerationen på den plats där vågen skall användas skall beaktas om vågens egenskaper påverkas av variationer i tyngdaccelerationen. I alla andra fall skall kontrollförfarandet genomföras på den plats där vågen skall användas.

5.2 Om vågen påverkas av variationer i tyngdaccelerationen skall kontrollförfarandet enligt avsnitt 5.1 utföras i två steg, där det andra steget skall omfatta all undersökning och provning som påverkas av tyngdaccelerationen, och det första steget omfattar all annan undersökning och provning. Det andra kontrollsteget medför beroende på kontrollort och antalet kontrollskaldelar (n) rätt till användning inom följande gravitationszoner.

Om antalet kontrollskaldelar (n) för en våg är mindre än eller lika med 1000 får denna användas inom hela Sverige, oberoende av kontrollort.

För vågar med $1000 < n \leq 2500$ är kontroll giltig för kontrollzonen samt en zon på vardera sidan om kontrollzonen.

För vågar med $2500 < n \leq 6000$ är kontroll giltig för kontrollzonen.

För vågar med $n > 6000$ är kontroll giltig endast för uppställningsplatsen. Kontroll skall vara utförd på uppställningsplatsen.

Kontrollerad våg med $n \leq 6000$ får användas inom detaljhandeln under högst en månad utanför det område för vilket kontrollen är giltig.

Kontroll av våg med $n \leq 6000$ får utföras i annat distrikt än det för vilken kontrollen är giltig.

Anpassning av vågs visning i kontroldistrikt till aktuellt uppställningsdistrikt fås genom att multiplicera visning med en korrektionsfaktor (k) enligt tabellen.

g-värde i zonens mitt (m/g ²)	9,81666	9,81840	9,82008	9,82181	9,82279	9,82432
Kontroll-distrikt	Zon 1:	Zon 2:	Zon 3:	Zon 4:	Zon 5:	Zon 6:
Uppställnings-distrikt						
Zon 1:	1,000000	0,999823	0,999652	0,999476	0,999376	0,999220
Zon 2:	1,000177	1,000000	0,999829	0,999653	0,999553	0,999397
Zon 3:	1,000348	1,000171	1,000000	0,999824	0,999724	0,999568
Zon 4:	1,000525	1,000347	1,000176	1,000000	0,999900	0,999745
Zon 5:	1,000624	1,000447	1,000276	1,000100	1,000000	0,999844
Zon 6:	1,000780	1,000603	1,000432	1,000256	1,000156	1,000000

Zon 1: Malmöhus län, Blekinge län, Hallands län, Kristianstads län, Göteborgs och Bohus län söder om Stenungsund, Älvsborgs län, Jönköpings län, Kronobergs län, Kalmar län och Gotlands län.

Zon 2: Göteborgs och Bohus län norr om Stenungsund, Skaraborgs län, Värmlands län, Östergötlands län, Södermanlands län, Örebro län, Västmanlands län, Stockholms län och Uppsala län.

Zon 3: Kopparbergs län och Gävleborgs län.

Zon 4: Västernorrlands län och Jämtlands län.

Zon 5: Västerbottens län.

Zon 6: Norrbottens län.

5.3.1 Om en tillverkare valt att få något av kontrollförfarandena enligt avsnitt 5.1 genomfört i två steg och dessa båda steg skall genomföras av två olika parter, skall en väg som genomgått det första steget i proceduren märkas med identifikationssymbolen för det anmälda organ som genomfört detta steg.

5.3.2 Den part som genomfört det första steget i kontrollförfarandet skall för varje provad väg utfärda ett intyg som innehåller de uppgifter som krävs för att vägen skall kunna identifieras och särskild uppgift om vilka undersökningar och provningar som har utförts.

Den part som utför det andra steget i förfarandet skall utföra de undersökningar och provningar som återstår.

5.3.3 Den tillverkare som valt att i steg ett tillämpa förfarandet vid EG-försäkran om typöverensstämmelse (kvalitetssäkring av produktion) kan för steg två antingen välja samma förfarande eller välja att där fortsätta med förfarandet vid EG-verifikation.

5.3.4 När steg två fullgjorts skall EG-märket anbringas på vägen tillsammans med identifieringssymbolen för det anmälda organ som utfört steg två.

KONSTRUKTIONSHANDLINGAR

Den tekniska dokumentationen (konstruktionshandlingar) som anges i avsnitt 1.2 i bilaga 3 måste klargöra vågens konstruktion, tillverkning och arbetssätt och göra det möjligt att bedöma om den uppfyller kraven i dessa föreskrifter.

Dokumentationen skall i den mån det krävs för bedömningen omfatta följande:

- En allmän typbeskrivning.
- Konstruktions- och tillverkningsritningar samt scheman över komponenter, delmontage och kretsar osv.

Beskrivningar och förklaringar som krävs för att förstå ovanstående underlag, inklusive vågens arbetssätt.

- En lista med de standarder som enligt 5 § 2 st tillämpas helt eller delvis, samt beskrivningar av de lösningar som valts för att uppfylla de grundläggande kraven då standarder enligt 5 § 2 st inte tillämpats.
- Resultaten av konstruktionsberäkningar och undersökningar osv.
- Provningsrapporter.
- Intyg om EG-typgodkännande och relevanta provningsresultat för vågar med komponenter som är identiska med sådana som ingår i den aktuella konstruktionen.

MÄRKNING**1 Märkning**

1.1 Vågar som underkastats kontroll av EG-överensstämmelse skall vara försedda med följande märkning:

a) - EG:s överensstämmelsemärke, bestående av CE-symbolen enligt lagen (1992:1534) om EG-märke följt av de två sista siffrorna i årtalet för året när märket anbringades.

- Identifieringssymbolen/erna för det/de anmälda organ som utfört kontrollen eller EG-verifikationen.

Ovannämnda märkning och symboler skall vara anbringade på vågen, tydligt placerade tillsammans.

b) En grön etikett med minimimått 12,5 x 12,5 mm i fyrkant, med bokstaven "M" tryckt i svart.

c) Följande uppgifter:

- I tillämpliga fall numret på intyget om EG-typgodkännande.
- Tillverkarens märke eller namn.
- Noggrannhetsklassen, omskrivet med en oval eller med två vågräta linjer förbundna med två halvcirklar.
- Största last uttryckt som "Max...".
- Minsta last uttryckt som "Min...".
- Kontrollskaldelen uttryckt som "e =...".

Dessutom i tillämpliga fall följande:

- Tillverkningsnumret.
- För vågar som består av separata men samhörande delar, identifieringsmärken på varje del.
- Skaldelen, om den skiljer sig från e, uttryckt som "d = ...".
- Maximal adderande tara, uttryckt som "T = +...".
- Maximal subtraherande tara, uttryckt som "T = -...", om den skiljer sig från värdet på Max.
- Tareringsintervall om det skiljer sig från d, uttryckt som "d_T = ...".
- Största tillåtna last, om den skiljer sig från värdet på Max, uttryckt som "Lim ...".

- Det särskilda temperaturintervallet, uttryckt som "... C°/...C°".
- Förhållandet mellan lastbärare och last.

För våg med $1000 < n \leq 6000$ anges giltiga kontrollzoner. Våg med $n > 6000$ märks med uppställningsplatsens namn.

1.2 Vågarna skall ha tillräckliga möjligheter för anbringande av EG-märket och/eller annan märkning. Det skall vara omöjligt att avlägsna märkningen utan att skada den. Märkningen skall vara synlig när vågen är placerad i sitt normala användningsläge.

1.3 Om en märkskylt används skall den kunna förseglas om den kan avlägsnas utan att förstöras. Om märkskylten kan förseglas skall den kunna förses med ett kontrollmärke.

1.4 Märkningen med Max, Min, e.d. skall också anges i närheten av visningsenheten, om den inte redan finns där.

1.5 Varje lastbestämningsanordning som är förbunden med en eller flera lastbärare skall vara försedd med den tillämpliga märkning som hör till respektive lastbärare.

2 Symbol för begränsat bruk enligt 8 § 2 st

Denna symbol skall utgöras av bokstaven "M" tryckt med svart på en röd botten, minst 25 x 25 mm i fyrkant, med två diagonaler som bildar ett kryss.

Bilaga 6

KONTROLLMÄRKE

Vågar som vid omverifikation uppfyllt kraven skall av det kontrollerande organet förses med ett kontrollmärke bestående av SWEDAC:s ackrediteringsmärke med kompletterande text i någon av nedanstående storlekar, organets ackrediteringsnummer och månad och år för den genomförda omverifikationen. Därutöver får inget ytterligare anges på kontrollmärket.

